



1 ALLGEMEINE INFORMATION

1.1 Technische Daten des Hydrohammer® Typ s-150

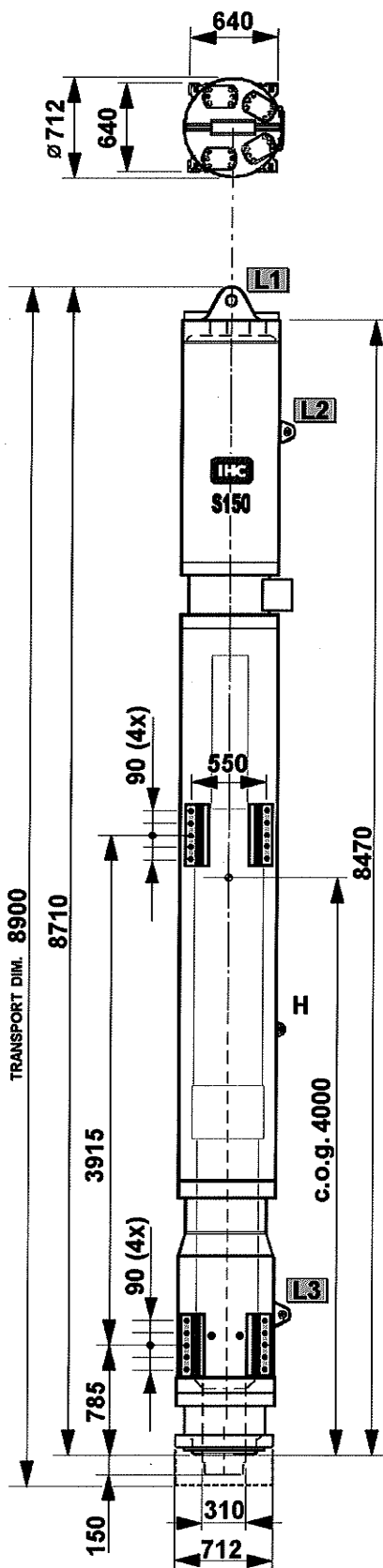


FIG 1A S-150-01 MAIN DIMENSIONS.bmp

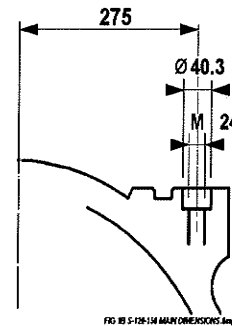


FIG 1B S-150-14 MAIN DIMENSIONS.bmp

Betriebsdaten

Max. Nettoenergie / Schlag	150	kNm
Min. Nettoenergie / Schlag	6	kNm
Schlagzahl bei max. Energie	45	/min

Gewichte

Ramme	7,5	to
Hammer (einschl. Ramme, in Luft)	16,2	to
Hammer (desgl., in Salzwasser)	12,6	to

(Hinweis: nur wenn vollständig eingetaucht!)

Hydraulische Daten

Mittlerer Betriebsdruck	260	bar
Max. Betriebsdruck	350	bar
Max. Öldurchsatz	460	l/min

Gasfülldrücke

(Nur für senkrecht Pfahlrammen zu Lande! Variierende Drücke für Pfahlrammen unter verschiedenen Winkeln zur Senkrechten)

Zufuhrakkumulator (Stickstoff)	150 - 170	bar
Rücklaufakkumulator (Stickstoff)	4 - 5	bar
Haube (Stickstoff oder Luft)	12 - 16	bar
Haube (nur bei Waagrechtrammen)	28 - 32	bar

Sicherheitseinstellung

Um zu verhindern, daß der Haubendruck beim Ausfall des Stangen-dichtungssatzes so hoch wird wie der Systemdruck.

Haube (Berstscheibe)	40	bar
Haube (nur bei Waagrechtrammen)	60	bar

Anschlüsse

Ölzufuhr 1½"-Schlauch (P)	38S/M52x2	Stecker
Ölrücklauf 1½"-Schlauch (R)	38S/M52x2	Buchse
Stickstoff/Luft an Haube (CA)	R 3/4"	Stecker
Schlauch z. Extraktionsblock (T1)	R 1/2"	Stecker
Schlauch z. Anschlußblock (T2)	R 1/2"	Stecker

Siehe Abb. 9 (s. 12) für weitere Anschlüsse.

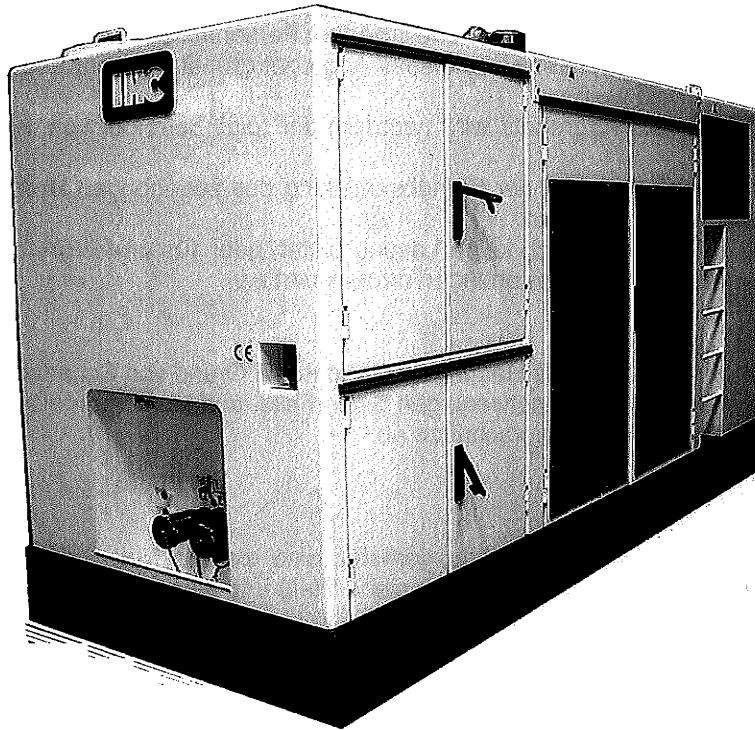
Hebeösen	WLL	Loch-	Dicke
Lastgrenze		durchm.	
L1	35 to	Ø 75 mm	80 mm
L1	55 to	Ø 75 mm	80 mm
<i>(grüner Bolzenschäkel auf Anfrage)</i>			
L2/L3	17 to	Ø 45 mm	55 mm
H (nicht zum Heben des Rammhammers)			

Abb. 1: Hauptabmessungen





BETRIEBSHANDBUCH FÜR HYDRAULIKAGGREGAT P-460



Seriennr. 2.1.0460.D29

Dieses Aggregat enthält Hydrauliköl von
TOTAL Equivis ZS 46

IMPORTANT ENGINE INFORMATION

SUPPLEMENT LABEL

VOLVOPENTA

AB Volvo Penta, Sweden

ENGINE FAMILY: 5VPXL12.1ACB -DISPLACEMENT 12.1 -VALVE LASH INT 0.20mm
ENGINE MODEL: TAD 1241GE EXHAUST EMISSION EXH 0.50mm
CONT SYST EM. TC. CAC CONSTANT SPEED ONLY Y

VP 3819556
FEL NOX g/kWh

ENGINE CODE	POWER kW/rpm	FUEL RATE mm3/stroke	STATIC TIMING deg bef T.D.C.
III ; IV	363/1500 402/1800	EC 324 ; 305 US	

USA THIS ENGINE CONFORMS TO 2005 US EPA REGULATIONS LARGE NON ROAD COMPRESSION-IGNITION ENGINES THIS ENGINE IS CERTIFIED TO OPERATE ON DIESEL FUEL ONLY.

CALIFORNIA THIS ENGINE CONFORMS TO 2005 CALIFORNIA REGULATIONS FOR HEAVY-DUTY OFF-ROAD DIESEL CYCLE ENGINES AS APPLICABLE. THIS ENGINE IS CERTIFIED TO OPERATE ON DIESEL FUEL ONLY.

P-460 2.1.0460.D26 ENGINE TAG.bmp

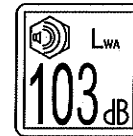


1.2. Technische Daten

Umgebungsbedingungen

Zul. Umgebungslufttemperatur
Geräuschpegel bei Vollast

Betrieb zwischen -10 und +45 °C
103 dB(A) ref. 1 pW

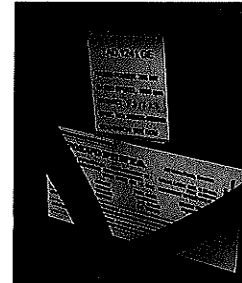
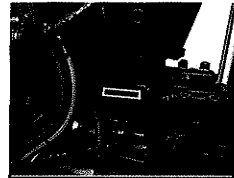


Gehäuse, Container-Typ

Nettogewicht (leer) ca. 5 400 kg
Gewicht einschl. Kraftstoff & Öl max. 7 400 kg
Abmessungen l x b x h 4030 x 1545 x 2225 mm
Inhalt/Nachfüllmenge Kraftstofftank 1100/1050 Liter
Inhalt/Nachfüllmenge Hydrauliköltank 1300/1200 Liter

Bestellnr. H-20070119

Dieselmotor und Nebenaggregate



Modell/Seriennummer

xxx

Motor-Serienr.

Hersteller / Bauart

TAD 1241GE / 868836

Motor-Datensatz

2012632063

Volvo / wassergekühlter 6-Zyl.-Reihenmotor mit
Turbolader und Ladeluftdruckkühler

EPA / CARB Kategorie 2, siehe Etikett

Zertifizierung

Nennleistung 15 kW

einschl. Lüfterverlusten

Drehsinn

Motorsteuerungssystem

Schalldämpfer, Nenngroße

344 kW bei 1800 U/min (ISO 3046 / BS 5524 / DIN 6271)

linksdrehend (Gegenuhrzeigersinn), aufs Kupplungsende sehend

EDC III / E.C.V einschl. Diagnosefunktionen (im Steuergerät X-56)

8" voll verschweißt, durch Gehäuse-Oberseite abblasend, mit
Regenschutzhaube

direkt angetriebene Schmierölpumpe (in Ölwanne), Filter: 2 Haupt-
stromfilter, 1 By-pass, Ölkühler

24-V-Batteriesystem (2 Batterien, zusammen 170 Ah)

Centaflex, CF-K150D-40-SAE 14

geschlossener Kühlmittelkreislauf, durch Luft gekühlter Flüssig-
keitskühler

890 x 980 x 75 mm (ohne Ausdehnungsgefäß oben am Kühler)

143 kW

1120 Pa bei 21.600 l/h

Direktantrieb vom Dieselmotor, Verhältnis 1.01

890 mm

15 kW (bei 1800 U/min)

6 m³/s (bei 1800 U/min)

Schmiersystem

Anlaßvorrichtung

Hauptkupplung

Kühlanlage

- Kühler h x b x t

Wärmeabgabe

Druckabfall an Wasserseite

- Kühllüfter

Durchmesser

Leistungsaufnahme

Luftdurchsatz

Hydraulikanlage

- **Hydraulikpumpe,**

Hersteller / Typ

Mannesmann Rexroth /Verstell-Verdrängerpumpe (Axialkolben)

mit Booster (Pumpe Serienr. 22445410)

A11VL0260EP2D/11R-NZD12K01

Modell:

Steuerung

elektr./hydr.

Pumpenförderleistungsbereich 50 – 460 l/m

Sicherheitseinstellung 390 bar

- **Hydraulischer Verteiler HM-01** IHC-Nr. 86.40.40.72 (vollständig montiert)

Einstellung Sicherheitsventile 380 / 90 bar

- **Hydraulikölkühler (2x)** Luftzufuhr durch hydraulisch angetriebene Lüfter,
Luftdurchsatzsteuerung über Drehzahl (max. 3350 U/min)

Wärmeabgabe 2 x 25 kW

Hydr. Motoren (2x), Typ (Lüfterantrieb) Parker, Typ PGM 511 B0160

Hydraulikpumpen (Zapfwellenantrieb)

HINWEIS: Doppelflügelpumpe mit gemeinsamer Ansaugung.

Denison, Bauart Doppelflügelpumpe, T67CB 031 B10 5R11 A1M1 (je eine Sektion für Kühlkreis und für Lüfter-
Hydromotoren).

- Ansaugfilter, Hersteller & Typ

2 x UFI, 77201-450-M090, 90 Micron

- Rücklauffilter (FIL-01), Hersteller & Typ

Parker Arlon IN AGB4-2000 TXW14, 10 Micron, in separatem Tankabschnitt
montiert, mit Bypass (auf 1,5 bar eingestellt)

HINWEIS: Siehe auch weitere Daten in Abschnitt 6.5 Ersatzteile.